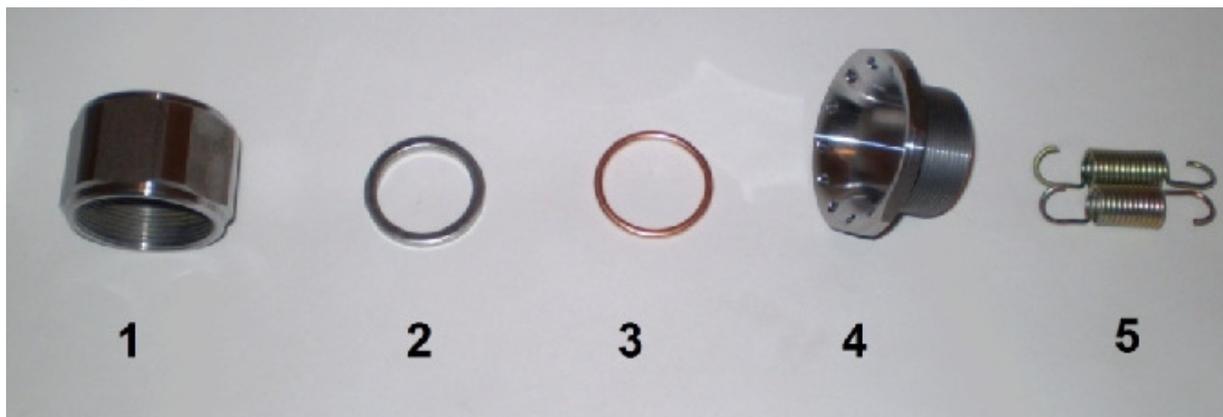


Set Krümmerbefestigung, Fixierung - nur für Ø28mm- Auspuffkrümmer - mit zwei Zugfedern, Krümmernutter, Einschraubstück, zwei Dichtringen

Das Set **MZA= 60264** kann bei den Fahrzeugtypen SIMSON S50, S51, S70, SR50, SR80 und KR51/2 mit Motorblock M531/M541 produzierten Motorradtyp eingesetzt werden und dient dem Zweck der vibrationsfesten Krümmerbefestigung. Dies gilt nur für die Versionen mit dem Standard-Krümmer Ø28mm!

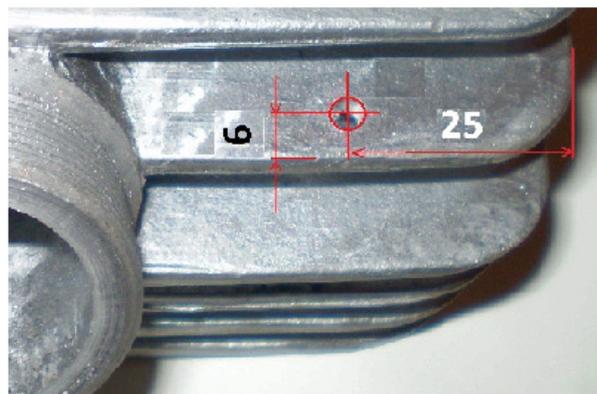
Das Set enthält:



Einbau:

a) Beim Roller SR50, SR80 muss der Motorblock beim Einbau aus der Motorhalterung heraus gekippt werden. Demontieren Sie dazu den Auspuff und nehmen Sie die Antriebskette ab. Weiterhin müssen Sie das Motorlager so lösen, dass sie dieses leicht nach vorne kippen können. Bei den anderen Typen S51 und ähnliche können alle Schritte der Montage auch bei eingebautem Motor durchgeführt werden.

b) Fertigen Sie **2 Bohrungen je Ø3mm** auf der von unten gezählten 2. Kühlrippe des Zylinders an beiden Seiten des Auslassstutzens mit den Maßen, laut Abbildung folgt:



Schrauben Sie die Überwurfmutter auf das Gewinde des Auslassstutzens und ziehen diese mit einem Drehmoment von ca. 25 Nm fest. Zur Sicherung empfehlen wir hier die Schraubensicherung **MZA= 84075A**.



Schieben Sie zuerst den Kupferdichtring auf den Auspuffkrümmer Ø28mm auf (die Quetschfläche liegt in Richtung des breiteren Endes des Krümmers), dann schieben Sie die große Überwurfmutter über den Krümmer:



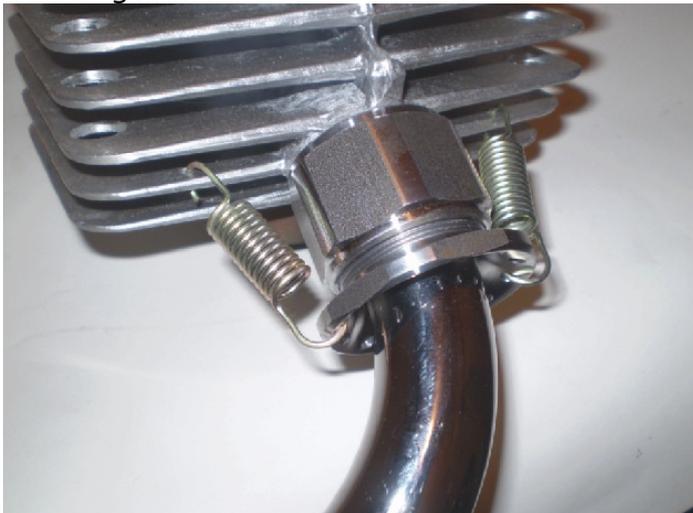
Legen Sie den Quetschring zwischen die sich passenden Flächen des Auspuffkrümmers und des Zylinderstutzens:



Schrauben Sie das System mit einem Anzugsdrehmoment von ca. 25 Nm zusammen, so, dass 2 Bohrungen aus den 12 Bohrungen *der Überwurfmutter* mit der auf dem Zylinder fertig gestellten Sicherungsbohrungen in einer Linie, in Flucht liegen.



Anschließend hängen sie die Sicherungsfedern ein in die eingebrachten Bohrungen ein:



Hinweis:

Die Überwurfmutter bitte nach 40-50km kontrollieren und ggf. nachziehen.

Erforderliches Werkzeug:

Gewindemuffe: Gabelschlüssel SW 41, verstellbarer Schraubenschlüssel
Überwurfmutter: Gabelschlüssel SW 50, verstellbarer Schraubenschlüssel
Sicherungsfedern: Spitzzange oder Federhaken – MZA 82390
Bohrungen für die Sicherungsfedern: Bohrer Ø3mm mit Bohrmaschine/
Multiwerkzeug

Montage ohne Bohrungen in den Zylinder einzubringen möglich – Anleitung

Wenn Sie die 2 Zugfedern MZA 12807 nutzen, können Sie das eine Federnende in die Bohrung für das Dämpfungsgummi mit einhaken, das andere Ende einfach in die Bohrungen der Überwurfmutter.

Um die Federmontage wesentlich zu erleichtern, empfehlen wir das Montagewerkzeug **MZA= 82390** – dieser Montagehaken erleichtert das Arbeiten mit Zug- und Druckfedern wesentlich.

